



TECNOFRIAS, S.L.



Tanque retráctil TR8A



Dimensiones exteriores: 1170 x 1050 x 1500 mm

Dimensiones interiores: 800 x 600 x 418 mm

Profundidad de inmersión: 250 mm

Conexión eléctrica: 380V 3F (220V)

Conexión neumática: 6 bar

Potencia: 22 Kw

Información general tanque retráctil TR8A

- Sistema de trabajo automático
- Funcionamiento independiente
- Entrada automática de agua con detector de nivel
- Bandeja de rodillos sumergible, movimiento en 3 posiciones para la recepción-inmersión-expulsión de las bolsas
- Temperatura del agua y tiempos de inmersión programables
- Panel de control con 20 programas editables
- Fococélula de entrada para detección de productos
- Calentamiento del agua mediante resistencias eléctricas o conexión de vapor
- Posibilidad de fabricar con ambos sistemas de calentamiento
- Componentes de alta calidad para máxima duración
- Fácil mantenimiento
- Altura de trabajo regulable

OPCIONES

- Cinta de entrada continua (3 longitudes: 1000/1200/2500)
- Cinta de entrada con fotocélula para gestión automática del tráfico de entrada y salida de bolsas
- Calentamiento del agua por serpentín de vapor (sin coste)
- Calentamiento del agua por resistencias eléctricas y conexión de vapor
- Extractor de vapor
- Tubo para la extracción de vapor en la sala
- Montaje de la máquina sobre ruedas para su movilidad

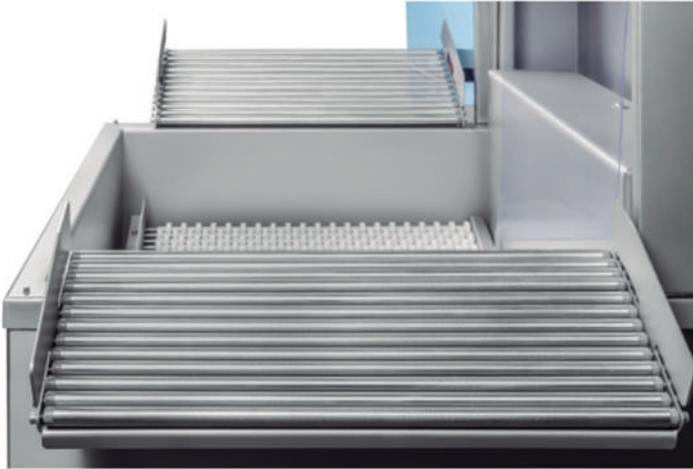




TECNOFRIAS, S.L.



Tanque retráctil TR8A



Bandejas de rodillos en la entrada y salida de bolsas



Bandeja interior desmontable fácil para acceso a limpieza/mantenimiento



Tanque retráctil sincronizable con la mayoría de líneas de envasado, recepción desde envasadora ajustable, y expulsión a túnel de secado automático